

<p>Datos del producto EPOMIT-H® Edición 01/01/2016</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO</p>	
---	--	---

EPOMIT-H®: mortero antiácido de resina epoxi para el rejuntado de losetas de gres cerámico.

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EPOMIT-H® es un mortero de 2 componentes a base de una resina epoxi emulsionable al agua con cargas de sílice seleccionadas. No contiene disolventes. Se utiliza para el sellado rígido de juntas en pavimentos y revestimientos cerámicos, tanto en interiores como en exteriores, y está especialmente indicado para la industria alimentaria, laboratorios, cocinas, mataderos e instalaciones donde, por sus condiciones de uso, trabajo y limpieza, se requiera.

EPOMIT-H® es impermeable y tiene una buena resistencia química, térmica y mecánica y su endurecimiento es relativamente rápido, sin fisuras y prácticamente sin retracción. Tiene una excelente capacidad de adherencia y se le pueden añadir cargas tixotrópicas (polvo de Mica) para su aplicación en vertical y en techos.

EPOMIT-H® ha sido clasificada por APPLUS+LGAI como RG según norma UNE-EN 13888:2003.

2. PRESENTACIÓN

EPOMIT-H® se suministra siempre de reciente preparación para evitar en lo posible la sedimentación de los elementos que lo componen, siendo así más fácil batirlo hasta su total homogeneización, en juegos predosificados de 20 Kg. de 2 componentes: 19 Kg. de comp. A + 1 Kg. de comp. B. Se suministra en color natural, gris medio o negro. Consúltenos para otros colores.

3. ESTADO DEL SOPORTE

Antes de aplicar el producto, deberemos asegurarnos de que el interior de las juntas esté limpio, seco y sin partículas mal adheridas así como de que, el mortero de agarre de las losetas, esté también completamente endurecido y seco.

4. MODO DE EMPLEO

Con una batidora de bajas revoluciones, batir en primer lugar el contenido del componente A en su propio cubo de presentación y, cuando observemos que la masa empieza a estar completamente homogeneizada, le añadiremos todo el contenido del envase del componente B y seguiremos agitando hasta conseguir mezclarlos completamente entre sí.

Una vez bien mezclados los dos componentes, aplicar la masa con una espátula metálica de 10 ó 12 cm. de ancho, presionando hacia el interior de las juntas asegurando así un relleno total de las mismas. Transcurridos unos 8 ó 10 minutos, se procederá a una primera operación de limpieza con una esponja o estropajo tipo “Scotch-Britte” humedecida con agua, a poder ser templada sobretodo en invierno, frotando de forma circular y procurando no vaciar el contenido de las juntas, hasta conseguir eliminar el producto sobrante y enrasar el mortero de resina de las juntas con los cantos de la loseta. A continuación, se procederá a una segunda operación de limpieza que consistirá en pasar una bayeta del tipo “Spontex”, ligeramente humedecida con agua limpia, sobre las baldosas y sus juntas hasta dejar su superficie completamente limpia y afinada.

Es muy importante que las esponjas y bayetas se enjuaguen muy a menudo y que se limpien las herramientas con agua caliente antes de que se endurezca el producto. Una vez endurecido, sólo se podrá limpiar con procedimientos mecánicos.

5. DATOS TÉCNICOS Y CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación	De +8 a + 30° C (óptima a 20° C)
Temperatura del soporte	De +8 a + 30° C
Humedad relativa	< 80 %
Tiempo de trabajabilidad a 20° C	30 minutos aprox.
Transitable a 20°C transcurridas	24 horas
Endurecimiento total a 20 ° C	7 días
Temp. mínima de endurecimiento	8° C (endurecimiento muy lento)
Resistencia térmica	De -30 a +100° C
Resistencia humedad constante	De -30 a + 70° C
Densidad a 20° C aprox.	1,9 g/cm ³
Conservación	Puede almacenarse durante más de 1 año en sus envases cerrados, en lugar seco a temperatura ambiente.
Consumo aproximado para el sellado de juntas entre losetas	2,3/2,7 Kg./m ² para juntas de 5/6x20 mm con losetas de 240x115x20 mm

6. RESISTENCIA QUIMICA

Consultar en cada caso, pero sirvan como orientación las siguientes indicaciones.

Ácidos y álcalis	Muy buena resistencia
Disolventes	Muy buena resistencia
Detergentes industriales	Muy buena resistencia
Grasas y aceites	Muy buena resistencia
Gasolinas	Muy buena resistencia

7. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para conocer y utilizar con seguridad el producto EPOMIT-H®, puede consultar la revisión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad del producto, conforme al reglamento REACH (CE) N° 1907/2006 y con el acuerdo de la organización de las Naciones Unidas ADR 2015, a través de nuestra página www.proaplitec.com o solicitárnosla a info@proaplitec.com.

8. ENSAYOS Y CERTIFICADOS

EPOMIT-H® ha sido clasificado por APPLUS+LGAI como RG, según ensayo con la norma UNE-EN 13888:2003 de material de rejuntado para baldosas cerámicas con informe nº 09/996-3012. Pueden acceder a dicho ensayo y certificado en nuestra página www.proaplitec.com o solicitárnoslo a info@proaplitec.com.

Nota: Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha técnica están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto, por lo que se deberán considerar de carácter orientativo, ya que son susceptibles de variaciones según las condiciones reales de la obra. Nuestra garantía alcanza únicamente defectos en cuanto a la calidad de fabricación del producto, siempre que el producto se almacene, maneje y utilice para los usos y fines que está previsto, quedando excluida cualquier otra reclamación. Los productos que componen el producto descrito están sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso siempre que estos no modifiquen las características descritas en la presente ficha. Para cualquier información adicional que se precise, estamos a su disposición para asesorarles personalmente en su caso particular.

Proaplitec®

Proyectos de Aplicación y Técnicas Constructivas, S.L.

Calle de la Riera, 15, bajos

08440 CARDEDEU (Barcelona)

Teléfono 938454052 - Fax 938454051

info@proaplitec.com

www.proaplitec.com