

Datos del producto
URAPOX®
Edición 01/01/2016

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO



URAPOX®: resina de imprimación o puente de anclaje.

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

URAPOX® es una resina epoxi-poliuretánica que se utiliza como imprimación o puente de anclaje sobre superficies de muy baja absorción, garantizando una perfecta adherencia con revestimientos posteriores de naturaleza hidráulica o de resinas, sobre superficies orgánicas e inorgánicas y no porosas como cerámica, gres, vidrio, cemento fratasado fino o pulido y metales.

URAPOX®, posee una gran capacidad de adhesión incluso sobre superficies cuya absorción sea nula, tanto en suelos como en verticales y techos, tal como demuestran los ensayos realizados por APPLUS+LGAI, según normas UNE-EN 1015-12:2000 y UNE-EN 1348:2008, dando valores de tensiones de rotura por tracción-adherencia de hasta más de 2 N/mm², dependiendo del tipo de superficie a la que se haya aplicado. Como referencia, un mortero de albañilería da como mucho entre 0,6-0,8 N/mm², un cemento cola de la máxima calidad se le exige 1,0 N/mm² y la norma para productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón UNE-EN 1504-3 de Clase R4 exige valores de 2 N/mm²

2. PRESENTACIÓN

URAPOX® se suministra siempre de reciente preparación para evitar en lo posible la sedimentación de los elementos que lo componen, siendo así más fácil batirlo hasta su total homogeneización, en juegos predosificados de 15 Kg. de 2 componentes: 13,800 Kg. de comp. A + 1,200 Kg. de comp. B.

3. ESTADO DEL SOPORTE

Las superficies a imprimir deberán estar completamente secas, exentas de lechadas, polvo o partículas sueltas. De esta manera, si se suprimen las manchas de aceite, grasa y de todos aquellos elementos que pueden afectar a la adherencia del producto, no será necesario decapar.

4. MODO DE EMPLEO

Con una batidora de bajas revoluciones, batir en primer lugar el contenido del componente A en su propio cubo de presentación y, cuando observemos que la masa empieza a estar completamente homogeneizada, le añadiremos todo el contenido del envase del componente B y seguiremos agitando hasta conseguir mezclarlos completamente entre sí.

Para el uso de URAPOX® como imprimación previa a la aplicación de pinturas o revestimientos de resina reforzados o no con fibra de vidrio, se aplicará con rodillo en capa fina. Transcurrido algún tiempo, cuando se comprueba que ha empezado a endurecer, se podrá proceder a la aplicación del revestimiento previsto.

Para el uso a modo de puente de anclaje con revestimientos de naturaleza hidráulica, se procederá a la aplicación de URAPOX® de una capa aproximada de 1 mm de espesor aplicada con rodillo o con llana y, en fresco, aplicaremos sobre ella el mortero o adhesivo de naturaleza hidráulica, rastreando con una llana, hasta lograr su incorporación. Posteriormente, podremos trabajar sobre ella con el mortero de fijación o recrecido que tengamos previsto para la instalación de losetas o formación de revocados, tanto en horizontal como en vertical. Las herramientas de trabajo se limpiarán, antes de que la resina empiece a endurecer, con LIMPIADOR-T (disolvente Tolueno).

5. DATOS TÉCNICOS Y CONDICIONES DE APLICACIÓN

Una vez mezclados sus 2 componentes y a temperatura de 20° C, tiene un tiempo de trabajabilidad de unos 20 minutos aproximadamente. Su tiempo de endurecimiento varía en función de la temperatura siendo de 24 horas aproximadamente a una temperatura de 20° C y su consumo puede variar mucho en función de la superficie que se desee imprimir o del sistema de aplicación que se vaya a utilizar, ya sea con rodillo de pelo corto, con espátula o llana. Se puede conservar en sus envases cerrados y en lugar fresco y seco durante 6 meses aproximadamente. Pasado este tiempo, es posible que sea algo más costoso batir el componente A hasta su completa homogeneización.

Consultar en cada caso particular, la mejor forma de uso y aplicación.

6. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para conocer y utilizar con seguridad el producto URAPOX® IMPRIMACIÓN, puede consultar la revisión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad del producto, conforme al reglamento REACH (CE) N° 1907/2006 y con el acuerdo de la organización de las Naciones Unidas ADR 2016, a través de nuestra página www.proaplitec.com o solicitárnosla a info@proaplitec.com.

8. ENSAYOS Y CERTIFICADOS

URAPOX® ha sido ensayado por APPLUS+LGAI con el fin de certificar su poder de adherencia sobre superficies de baja absorción, lisas y sin poro, como hormigón pulido, vidrio o metal, incluso su capacidad de cohesión con mortero hidráulico cuando se utiliza como puente de unión entre ambas, mediante normas UNE-EN 1015-12:2000, para la determinación de la resistencia a la adhesión, y norma UNE-EN 1348:2008 para la determinación de la resistencia a la tracción de los adhesivos, con informe n° 09/996-3017. Pueden acceder a dicho ensayo y certificado en nuestra página www.proaplitec.com o solicitárnoslo a info@proaplitec.com.

Nota: Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha técnica están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto, por lo que se deberán considerar de carácter orientativo, ya que son susceptibles de variaciones según las condiciones reales de la obra. Nuestra garantía alcanza únicamente defectos en cuanto a la calidad de fabricación del producto, siempre que el producto se almacene, maneje y utilice para los usos y fines que está previsto, quedando excluida cualquier otra reclamación.

Los productos que componen el producto descrito están sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso siempre que estos no modifiquen las características descritas en la presente ficha. Para cualquier información adicional que se precise, estamos a su disposición para asesorarles personalmente en su caso particular.

Proaplitec®

Proyectos de Aplicación y Técnicas Constructivas, S.L.

Calle de la Riera, 15, bajos

08440 CARDEDEU (Barcelona)

Teléfono 938454052 - Fax 938454051

info@proaplitec.com

www.proaplitec.com